

# REGLAMENTO DEL TORNEO



1. Se jugará en **una sola canasta**.
2. Los equipos estarán compuestos por **4 jugadores máximo**. (no pudiendo jugar los que no estén inscritos).
3. Cada equipo debe nombrar un capitán que será el representante.
4. **Arbitraje:** lo realizará un componente del equipo ganador de cada partido, y arbitrará el partido siguiente al disputado por él. **(SI NO LO HICIERA EN EL HORARIO PROGRAMADO, SE DARÍA POR PERDIDO SU PARTIDO GANADO CON ANTERIORIDAD)**.
5. El juego será a **21 puntos**, no superando los **15 minutos** (ganando el equipo que llegue primero al final del tanteo).
6. En caso de que finalice el tiempo **con empate**, no habrá prórroga, los tres jugadores de cada equipo, tendrán que **lanzar un tiro libre cada uno** y ganará el encuentro el equipo que más tiros libres enceste de los tres intentos. En caso de **volver a empatar** se volverán a lanzar tiros libres alternativamente, el **primero que falle pierde**.
7. Cada canasta vale **2 puntos**, excepto las de la línea de triple que serán **3 puntos** y **1 punto** el tiro libre.
8. La **primera posesión** del balón será **sorteada**.
9. Después de cada **cambio de posesión, rebote defensivo o balón recuperado**, se deberá **salir de la línea de tres puntos** y **tocar el balón un mínimo de dos jugadores** del equipo atacante.
10. Cuando el balón salga fuera, se deberá poner en juego desde la banda.
11. **Las luchas** supondrán, siempre, la **posesión del balón para el equipo que defiende**.
12. Las faltas se sacarán siempre de banda.
13. Todas **las faltas serán señaladas por los jugadores**, o por el anotador si no se ponen de acuerdo.
14. El equipo que cometa **6 faltas personales**, entrará en **BONUS**, y cada vez que cometa otra falta (7ª falta), el equipo contrario **tendrá un tiro libre**, y la **posesión del balón**.
15. En caso de que se cometa una **falta en un tiro y se enceste**, habrá **tiro adicional**.
16. No existirán tiempos muertos.
17. **LA ORGANIZACIÓN NO se responsabiliza de las posibles lesiones que pudieran sufrir los jugadores. Por lo cual los jugadores aceptan que la organización no será responsable por los daños que pudieran sufrir derivados de la práctica deportiva ni de los que se produjeran con motivo de su participación en el Torneo, y eximen a la organización de toda responsabilidad contractual.**
18. La participación en **este Torneo conlleva la aceptación de todas sus reglas**, de no hacerlo así, los equipos o jugadores que las incumplan, serán eliminados.
19. Igualmente la **actitud antideportiva** supondrá la **descalificación directa** del equipo en el Torneo.
20. Los organizadores, se reservan el derecho de realizar algún cambio sin previo aviso, siempre por motivos ajenos a la misma.
21. Reglamento de la Federación Española de Baloncesto.